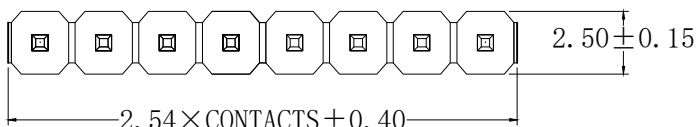
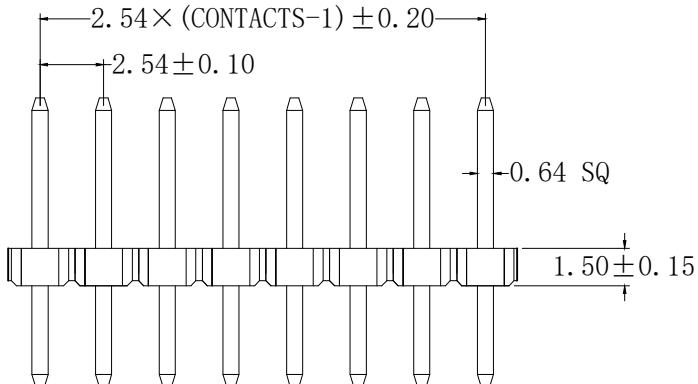
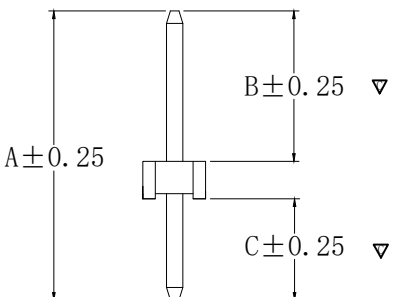
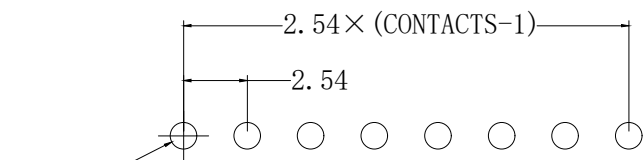


	1	2	3	4	5	6	7	8																																																																																								
A	NOTES: 1. HOUSING:NY6T, UL94V-0 COLOR :BLACK 2. CONTACT:BRASS PLATED :GOLD FLASH 3. CURRENT : 3A 4. OPERATING TEMPERAURE : -55° C TO +105° C 5. CONTACT RESISTANCE : 20 MILLIOHMS Max. 6. INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGAOHMS Min. 7. WITHSTAND VOLTAGE : 1000 V AC/minute 8. MAJOR DIMENSION ▽ MUST BE CONTROLLED BY QIP.								A																																																																																							
B									B																																																																																							
C									C																																																																																							
D									D																																																																																							
E	CONTACTS <table><tr><td></td><td>1×11</td><td>1×21</td><td>1×31</td></tr><tr><td>1×02</td><td>1×12</td><td>1×22</td><td>1×32</td></tr><tr><td>1×03</td><td>1×13</td><td>1×23</td><td>1×33</td></tr><tr><td>1×04</td><td>1×14</td><td>1×24</td><td>1×34</td></tr><tr><td>1×05</td><td>1×15</td><td>1×25</td><td>1×35</td></tr><tr><td>1×06</td><td>1×16</td><td>1×26</td><td>1×36</td></tr><tr><td>1×07</td><td>1×17</td><td>1×27</td><td>1×37</td></tr><tr><td>1×08</td><td>1×18</td><td>1×28</td><td>1×38</td></tr><tr><td>1×09</td><td>1×19</td><td>1×29</td><td>1×39</td></tr><tr><td>1×10</td><td>1×20</td><td>1×30</td><td>1×40</td></tr></table>  P. C. B . LAYOUT A: 7.50 mm B: 3.00 mm C: 3.00 mm									1×11	1×21	1×31	1×02	1×12	1×22	1×32	1×03	1×13	1×23	1×33	1×04	1×14	1×24	1×34	1×05	1×15	1×25	1×35	1×06	1×16	1×26	1×36	1×07	1×17	1×27	1×37	1×08	1×18	1×28	1×38	1×09	1×19	1×29	1×39	1×10	1×20	1×30	1×40	E																																															
	1×11	1×21	1×31																																																																																													
1×02	1×12	1×22	1×32																																																																																													
1×03	1×13	1×23	1×33																																																																																													
1×04	1×14	1×24	1×34																																																																																													
1×05	1×15	1×25	1×35																																																																																													
1×06	1×16	1×26	1×36																																																																																													
1×07	1×17	1×27	1×37																																																																																													
1×08	1×18	1×28	1×38																																																																																													
1×09	1×19	1×29	1×39																																																																																													
1×10	1×20	1×30	1×40																																																																																													
F	<table><tr><td rowspan="2">比例 (SCALE)</td><td colspan="2">1:1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">單位 (UNIT)</td><td>MM</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="3" rowspan="4">公差 (TOLERANCE)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>X. X ±0.38</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td>X. XX ±0.25</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td>X. XXX ±0.05</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">投影法 (PROJECTION)</td><td rowspan="3"></td><td></td><td>A</td><td>2019-10-20</td><td>ZENG</td><td>LIU</td><td>HU</td><td></td></tr><tr><td></td><td>REV.</td><td>DATE</td><td>RAWN</td><td>CHECKED</td><td>APPRDVED</td><td></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="6">圖號 (DRAW NO.)</td></tr></table>								比例 (SCALE)	1:1								單位 (UNIT)		MM						公差 (TOLERANCE)																					X. X ±0.38								X. XX ±0.25									X. XXX ±0.05							投影法 (PROJECTION)			A	2019-10-20	ZENG	LIU	HU			REV.	DATE	RAWN	CHECKED	APPRDVED					圖號 (DRAW NO.)						F
比例 (SCALE)	1:1																																																																																															
	單位 (UNIT)		MM																																																																																													
公差 (TOLERANCE)																																																																																																
			X. X ±0.38																																																																																													
		X. XX ±0.25																																																																																														
		X. XXX ±0.05																																																																																														
投影法 (PROJECTION)			A	2019-10-20	ZENG	LIU	HU																																																																																									
			REV.	DATE	RAWN	CHECKED	APPRDVED																																																																																									
			圖號 (DRAW NO.)																																																																																													
	1	2	3	4	5	6	7	8																																																																																								